

CUT-60B

Промышленный уровень источников
100% рабочий цикл 220В/380В
60А плазменный резак

Резак без ВЧ опционально

- Технология невысоко-частотного зажигания дуги в сочетании с низкочастотным резаком идеально защищает от помех от мощности, зажигание дуги более концентрированное.

Чрезвычайно стабильная резка со 100% рабочим циклом

- Резка при 60А с рабочим циклом 100%!
- Misnco-60B может гарантировать каждый рез в течение длительного времени и избежать дополнительных потерь листового металла.
- Сверх-прочность и стабильность основана на двух-модульном IGBT.
- В отличие от традиционных одно-ламповых IGBT, технология двух модулей IGBT повышает стабильность и срок службы источника питания плазмы до нового уровня.

Лучшее в отрасли качество резки

- Связь в режиме реального времени с системой ЧПУ и более точный контроль качества резки через базу данных.
- Увеличивайте ток в момент прокалывания и увеличьте пробивную способность.
- Интеллектуально контролируйте ток резки углов, чтобы улучшить качество резки углов и избежать пережога.

Работая в гараже, адаптируйся к миру

- Двойной режим резки. Поддержка как портативного, так и машинного использования: универсальная резка.
- Поддержка однофазного напряжения 220, трехфазного напряжения 220В/380В. Рабочий цикл 100% не имеет затухания для различных напряжений.

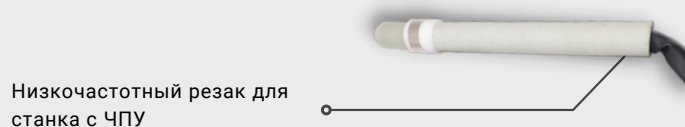
Даем пятилетнюю гарантию!

- Каждому покупателю Misnco мы предоставляем пятилетнюю гарантию на основные компоненты блока питания. Уверенность в качестве обеспечивается двухмодульным IGBT и превосходной системой отвода тепла.
- Воздуховод и технология мягкого переключения минимизируют энергопотребление при каждой резке.
- Все электрические компоненты, используемые в производственном процессе, поставляются с крупных заводов, а катушки изготавливаются вручную.



Текущий диапазон	30-60 ампер
Максимальная толщина резки	25 мм
Модель резака	На выбор
Раздельная система охлаждения	с воздушным охлаждением
Толщина прожига	14мм
Технические характеристики источника питания	380В/220В

Рекомендуемый резак



Характеристики

Технические характеристики источника питания	380В/220В
Частота	50/60 Гц
Входная мощность	11кВА
Номинальный выходной ток	60А
Номинальное выходное напряжение	105,2 В
Рабочий цикл	100%
Напряжение холостого хода	308 В постоянного тока
Текущий диапазон регулирования	30~60А
Площадь поперечного сечения (мм.)	≥6кв.
Предохранитель (А)	60
Коммутационная способность	60
Газ для плазмы	Сжатый воздух
Давление газа	0,4~0,6 МПа
Режим дуги	ВЧ/НЧ
Класс изоляции	Уровень F
Класс защиты корпуса	IP21S
Нетто	20 кг
Вес упаковки	23 кг (коробка)
Размеры Д*Ш*В (мм)	510*170*310
Размер упаковки мм Д*Ш*В (мм)	580*240*465
Модель ручного резака	На выбор



Разъемы на передней панели

- Помимо поддержки основных функций зажигания дуги и обратной связи, он также имеет функции измерения и вывода напряжения дуги, которые можно использовать в системах регулировки высоты дуги.
- Подходит не только для ручного использования клиентом, но также может использоваться для соединения станков с ЧПУ.

Расходные детали горелки (ВЧ)

Толщина листа (мм)	1-5	5-15	15-20	25-40
Отверстие сопла (мм)	1.1	1.3	1.5	1.7
Соответствующий ток (А)	40	60	80	100
Скорость резки (мм/мин)	2000-3500	800-1600	650-1500	450-1300
Напряжение дуги (В)	100-115	110-130	120-150	130-180



В зависимости от толщины пластины установите ток, напряжение дуги и высоту прожига (обычно не менее 5 мм), время прожига. Сначала установите более низкую скорость и постепенно увеличивайте скорость в процессе резки, чтобы достичь желаемого эффекта резки.