

MAX-300HD

Плазменный источник питания высокой четкости

- Используя текущую технологию контроля пульсации, пульсация выходного тока мала, качество резки стабильно хорошее, а рез плавный.
- Профессионально-настроенная система охлаждения резака оснащена высокопроизводительным водяным насосом с высоким подъемом и мощной системой отвода тепла, что эффективно продлевает срок службы расходных деталей резака.
- Конструкция нескольких интерфейсов ввода газа адаптируется к нескольким процессам газовой резки и обеспечивает наилучшую резку различных металлических материалов.
- Превосходная технология контроля высокочастотного зажигания дуги. Коробка высокой частоты отделена от конструкции источника питания, что максимально снижает помехи высокой частоты системе ЧПУ. Кабель резака короткий, что обеспечивает 100% успешный запуск дуги.
- Полный интерфейс управления связью, удобный для расширения функций, более простой в сопоставлении с различными интеллектуальными системами ЧПУ.



Высокочастотная
коробка зажигания дуги

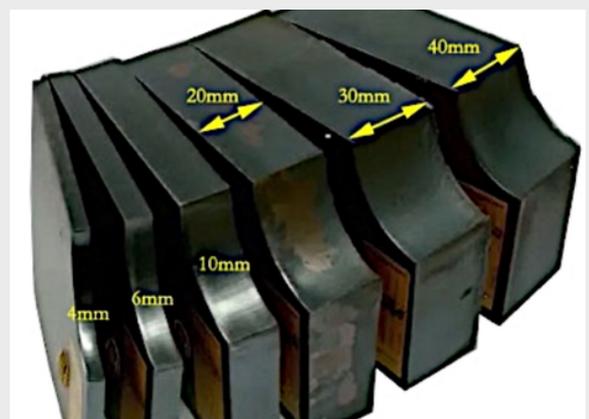


Газовая консоль



Высококачественный резак: Thermacut 260 и
расходные материалы

Режим резки	Плазма высокого разрешения
Текущий диапазон	300 ампер
Резка газа	Воздух/азот/кислород
Производительность резки	низкоуглеродистой стали
Максимальная режущая способность	60мм
Факел-Модель	Thermacut 260
Метод охлаждения горелки	С водяным охлаждением
Пробивная способность	40мм
Входное напряжение	380В 3-фазный



Характеристики

Модель	MAX-300HD
Количество фаз	Трёхфазный
Технические характеристики источника питания	380В
Частота	50/60 Гц
Входная мощность	72кВА
Номинальный выходной ток	300А
Номинальное выходное напряжение	170В
Номинальная продолжительность нагрузки	100%
Напряжение холостого хода	385 В постоянного тока
Текущий диапазон регулирования	30~300А
Площадь поперечного сечения (мм ²)	≥25 квадратных
Предохранитель (А)	300
Коммутационная способность	300
Максимальная толщина резки	85мм
Толщина пробивки	40мм
Используются плазменные газы.	Воздух/кислород/азот
Давление газа	0,4~0,6 МПа
Раздельная система охлаждения	с водным охлаждением
Режим вставки дуги	высокая частота
Класс изоляции	Уровень F
Класс защиты корпуса	IP21S
Размеры Д*Ш*В (мм)	890*430*970
Размер упаковки мм Д*Ш*В (мм)	1000*470*1100
Резак высокого разрешения	HPR260

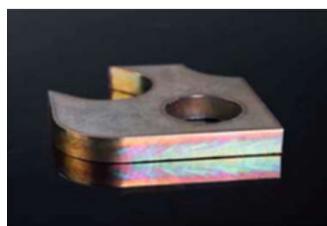
Эксплуатационные данные

Материал	Плазменный газ / защитный газ	Текущий ток	Толщина мм	Скорость резки мм/мин	
Низкоуглеродистая сталь	Кислород/кислород	30	0.5	5500	
			3	1200	
			6	600	
	кислород/воздух	80	3	6200	
			12	1500	
			20	500	
		130	6	4000	
			10	2800	
			25	700	
	200	10	3800		
		20	1700		
		32	750		
300	12	4200			
	20	2500			
	32	1000			
	Нержавеющая сталь	F5/азот	60	3	2800
				4	2000
				5	1800
Н 35/Азот	300	6	1500		
		10	2200		
		12	1900		
Алюминий	Н 35/Азот	300	20	1200	
			12	4400	
			32	2100	
			32	1100	

Рабочие данные консоли выбора

Газ	Качества	Давление±10%	Поток
O ₂	Чистота газа≥99% Чистый, сухой и без масла	0,8 МПа/8 бар/115 Пси	70 Л/мин
N ₂	Чистота газа≥99% Чистый, сухой и без масла	0,8 МПа/8 бар/115 Пси	195 Л/мин
Воздух	Чистота газа≥99%	0,8 МПа/8 бар/115 Пси	190 Л/мин
H35**	Чистота газа≥99% Чистый, сухой и без масла	0,8 МПа/8 бар/115 Пси	70 Л/мин
F5***	Чистота газа≥99% Чистый, сухой и без масла	0,8 МПа/8 бар/115 Пси	70 Л/мин
Ar	Чистота газа≥99% Чистый, сухой и без масла	0,8 МПа/8 бар/115 Пси	70 Л/мин

Нержавеющая сталь



Алюминий



Углеродистая сталь



Низкоуглеродистая сталь

